

**ЕКЗАМЕНАЦІЙНІ БІЛЕТИ З ДИСЦИПЛІНИ «ТЕХНОЛОГІЯ
ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ РЕМОНТУ МАШИН» ОПП
бакалавра «Ремонт і обслуговування промислового обладнання»**

Білет №1

1. Назвіть види виробів в машинобудуванні.
2. Що таке операція?
3. Чим потокове виробництво відрізняється від непотокового?

Білет №2

1. Що таке життєвий цикл виробу?
2. Що таке такт випуску виробів?
3. Яким вимогам повинна задовольняти конструкція деталі для забезпечення технологічності?

Білет №3

1. Якими показниками характеризується якість виробів?
2. Назвіть основні типи виробництва у машинобудуванні і дайте їх коротку характеристику.
3. Назвіть принципи вибору технологічних баз і поясніть їх сутність?

Білет №4

1. Що розуміють під технологічністю конструкції виробу?
2. Що розуміється під синхронізацією операцій?
3. Яким вимогам повинна задовольняти конструкція вихідної заготовки для забезпечення технологічності?

Білет №5

1. Якими параметрами характеризується точність деталі і машини?
2. Які показниками оцінюється продуктивність праці?
3. Від яких факторів залежить вид і спосіб отримання вихідної заготовки?

Білет №6

1. Чим пояснюється безперервне підвищення точності машин?
2. Що таке базування і закріплення?

3. Які розміри повинні бути вказані на кресленні деталі, деякі поверхні якої не піддаються обробці?

Білет №7

1. Чим технологічний процес відрізняється від виробничого?
2. Що таке база, комплект баз, опорна точка?
3. Як визначається тип виробництва при розробці технологічного процесу виготовлення деталі?

Білет №8

1. Що включає в себе технічна підготовка виробництва?
2. Як класифікуються бази за характером прояву?
3. Яка послідовність розробки одиничного технологічного процесу виготовлення деталі?

Білет №9

1. Що таке перехід?
2. Як класифікуються бази по числу віднімаються ступенів свободи?
3. Як класифікуються технологічні процеси?

Білет №10

1. Що називається засобами технологічного оснащення?
2. У чому полягає правило шести точок?
3. Що таке основна і допоміжна бази вироби?

Білет №11

1. Що таке штучний час?
2. Як класифікуються бази по числу віднімаються ступенів свободи?
3. Від яких факторів залежить вид і спосіб отримання вихідної заготовки?

Білет №12

1. Що таке життєвий цикл виробу?
2. Як частину штучного часу називається основним часом?
3. У чому полягає правило шести точок?

Білет №13

1. Якими параметрами характеризується точність деталі і машини?
2. Як частина штучного часу називається допоміжним часом?
3. Від яких факторів залежить вид і спосіб отримання вихідної заготовки?

Білет №14

1. Назвіть види виробів в машинобудуванні.
2. Що таке штучний час?
3. У чому полягає правило шести точок?

Білет №15

1. Якими параметрами характеризується точність деталі і машини?
2. Що називається засобами технологічного оснащення?
3. Що таке базування і закріплення?

Білет №16

1. Чим технологічний процес відрізняється від виробничого?
2. Як класифікуються бази по числу віднімаються ступенів свободи?
3. Від яких факторів залежить вид і спосіб отримання вихідної заготовки?

Білет №17

1. Назвіть основні типи виробництва у машинобудуванні і дайте їх коротку характеристику.
2. У чому полягає правило шести точок?
3. Яким вимогам повинна задовольняти конструкція деталі для забезпечення технологічності?

Білет №18

1. Що розуміють під технологічністю конструкції виробу?
2. Як класифікуються бази за характером прояву?
3. Яким вимогам повинна задовольняти конструкція вихідної заготовки для забезпечення технологічності?

Білет №19

1. Що таке підготовчо-заклучний час?
2. Як класифікуються технологічні процеси?
3. Назвіть принципи вибору технологічних баз і поясніть їх сутність?

Білет №20

1. Що включає в себе технічна підготовка виробництва?
2. Що таке основна і допоміжна бази виробу?
3. Які розміри повинні бути вказані на кресленні деталі, деякі поверхні якої не піддаються обробці?